

SCHEMA TECNICA

WI_ST 1011_SCOOTER TIGER

NOME PRODOTTO SCOOTER TIGER

IMMAGINE



DESCRIZIONE TECNICO COMMERCIALE

- Lo scooter più velocità della gamma Wimed, dal design sportivo.
- 4 Ruote pneumatiche
 - Piantone dello sterzo regolabile in profondità
 - Sedile reclinabile e ruotabile a 45° completo di poggiatesta e cintura di sicurezza
 - Braccioli ribaltabili e regolabili in altezza
 - 2 Specchietti retrovisori
 - Luci e segnalatori a led anteriori e posteriori
 - Clacson e cicalino di avviso retromarcia
 - Doppia sospensione anteriori e mono ammortizzatore posteriore
 - Display di bordo con comandi e informazioni su batteria, distanza percorsa, velocità
 - Freno di stazionamento aggiuntivo oltre al classico elettrofreno
 - Prestazioni elevate grazie al potente motore da 1300 W con riduttore 16:1
 - Disponibile come accessorio la cappottina pieghevole Scooterpac

GAMMA PRODOTTI

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE
L4B	SCOOTER TIGER GRIGIO BD/RDM: 876075 CND: Y122124
L4B/18	SCOOTER TIGER ROSSO BRILLANTE BD/RDM: 1379968 CND: Y122124

INFORMAZIONI GENERALI

FABBRICANTE	MANDATARIO
Wu's Tech Co., Ltd NO. 225 Yuan Pier St., Hsin-Chu Taiwan	Drive DeVilbiss Healthcare Limited healthfield Lane, Birkenshaw, West Yorkshire BD 11 2HW - Regno Unito

DATI REGOLATORI

CLASSE DEL DISPOSITIVO MEDICO

I

SPECIFICHE TECNICHE

Colore	GRIGIO ROSSO
---------------	-----------------

Dimensioni	Ingombro larghezza: 73 cm Profondità totale: 160 cm Altezza sedile da terra: 70 cm Altezza sedile- pedana: 45 cm Altezza pedana terra: 22 cm Larghezza seduta: 46 cm Velocità massima: 18 km/h Pendenza massima: 10° Ostacolo superabile: massimo 10 cm Autonomia: 22 km ¹ batterie standard / 34 km ¹ batterie potenziate Ruote anteriori: 100/55-10 Ruote posteriori: 100/55-10 ¹ L'autonomia massima è calcolata con una temperatura ambiente di 20°C, con un conducente del peso di 75 Kg e una batteria completamente carica a una velocità di 6,4 Km/h con il 70% di energia di scorta
-------------------	---

Peso	87 Kg senza batteria 116 Kg con 2 batterie 50 Ah
-------------	---

Portata massima	160 Kg
------------------------	--------

Alimentazione Elettrica	Batterie: 2 da 12 V 50 Ah Motore: 4 Poli da 1300W 16:1 Centralina: Dynamic Rhino II S-Drive 160Ah
--------------------------------	---

Accessori e Ricambi

Cod. S37-061-00100 - Bauletto
Cod. S37-005-00201 - Porta bombola ossigeno
Cod. S37-005-00800 - Portabastone
Cod. 94018036 - Cestino posteriore
Cod. SPFCFS001 - Cappottina pieghevole Scooterpac

REDATTA da	APPROVATA da
WIMED	Ufficio Qualità e Regolatorio