CARRELLO A 3 RIPIANI - ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E CARATTERISTICHE

1. STRUTTURA RESISTENTE

Capacità di carico max. 30 kg per scaffalatura, in totale quindi 90 kg.

Per la costruzione dei carrelli sono state impiegate solo materie prime di ottima qualità.

2. MANIGLIE ERGONOMICHE

Per spingere e manovrare facilmente il carrello.

3. SEMPLICITA' DI ASSEMBLAGGIO

Consultare le istruzioni sottostanti.

4. RUOTE

Ruote da 75 mm, 2 frenanti e 2 piroettanti.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Note :

1. Utilizzate un martello con massa battente in gomma.
2. Installate le ruote per ultime. Procedete come segue:

A. Ripiano basso **1** + tubi **2** -> Ripiano di mezzo **3** + tubi **2**

B. Ripiano alto **4** + Maniglie da spinta **5**

(* Vedi Nota Importante)

C. Assemblate **A+B**

D. Rovesciate sottosopra il carrello e imbullonate le ruote **6** + rondelle **7**

Lista parti :

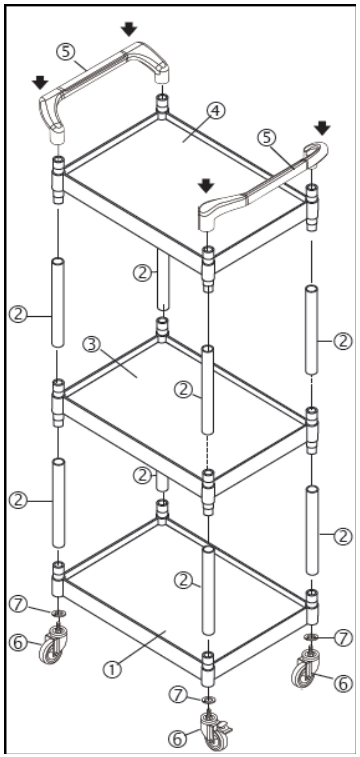
No.	1	2	3	4	5	6	7
	Piano basso	Tubo	Piano medio	Piano alto	Maniglia da spinta	Ruota	Rondella
Q.tà	1	8	1	1	2	4	4

ATTENZIONE:

1. Non utilizzate un martello metallico durante l'assemblaggio.
2. Fate attenzione che il bordo di ciascun ripiano sia rivolto verso l'alto.
3. **ATTENZIONE** QUANDO FISSATE I TUBI IN ALLUMINIO AI RIPIANI, NON COLPITE TROPPO FORTE CON IL MARTELLO.

NOTA IMPORTANTE:

Dopo aver fissato le maniglie al ripiano superiore, ponete il ripiano sui 4 tubi in alluminio precedentemente fissati al ripiano inferiore e martellate fino ad assemblaggio completo.



MADE IN TAIWAN